

# MASTER 315

Presežek v funkcionalnosti





# MASTER 315

Model Master 315 je sodobno oblikovan in praktičen sistem za varjenje MMA, ki je odporen na udarce in trke, do katerih prihaja pri varilnem vsakdanu.

Odlikujeta ga majhna teža in kompaktna zasnova, izdelan pa je iz odporne brizgane plastike. Ohišje je ojačano s posebnimi zaščitnimi strukturami, ki ščitijo vašo napravo pri delu v delavnici ali na prostem. Model Master 315 zagotavlja optimalno učinkovitost in hitro nastavitve parametrov, pri tem pa mu pomaga inovativen asistent **Weld Assist**. Ta zagotavlja, da so vedno nastavljeni pravilni parametri glede na aplikacijo. Izberite tip in velikost elektrode ter vrsto zvarnega spoja, asistent Weld Assist pa bo za vas pripravil ustrezne nastavitve.

Čeprav je varjenje MMA osnovni varilni postopek, boste z varilnim sistemom Master 315 in njegovimi funkcijami pripravljene na profesionalno varjenje.

## KLJUČNE PREDNOSTI



### ASISTENT WELD ASSIST

Nič več zamudnega nastavljanja parametrov pri varjenju MMA. Z asistentom Weld Assist boste varilni sistem nastavili do 60 % hitreje. Za hitro in učinkovito delo.



### VISOKOKAKOVOSTNO VARJENJE MMA

Popolni zvari imajo gladek in nadziran oblok. Pri sistemu Master 315 to zagotavljajo dinamične nastavitve, ki nadzirajo oblok – tudi pri celuloznih elektrodah.



### BREŽIČNI DALJINSKI UPRAVLJALNIK

Z brezžičnim daljinskim upravljalnikom HR45 s tehnologijo Bluetooth boste razširili možnosti uporabe in odpravili nevarnosti. Ta zagotavlja preprosto in varno nastavljanje moči ter izbiranje kanalov s shranjenimi parametri do 100 metrov od delovne postaje.



# Hitra in natančna nastavitve, zvar najvišje kakovosti.



## PULZNO VARJENJE MMA

Pri izbranih aplikacijah lahko pulzno varjenje MMA zmanjša skupni vnos toplote, izboljša nadzor varilnega obloka in poviša hitrost varjenja. Dodatne koristi pulznega varjenja MMA vključujejo odlične lastnosti pozicioniranja in korenkega zvara pri varjenju, čistejše zveze in manj deformacij zaradi toplote.



## TEHNOLOGIJA ARCBREAK

Tehnologija ARCBreak nudi izkušenim varilcem možnost variabilnega nastavljanja parametrov, kar zagotavlja preprost vžig in ugašanje obloka med varjenjem MMA.

Z učinkovitejšim nadzorom zvarne kopeli in boljšim vnosom toplote tehnologija ARCBreak pomaga preprečiti poškodbe na materialu, izboljša kakovost zvara in poviša hitrost pri spenjalnih zvarih. Funkcijo ARCBreak lahko v meniju asistenta Weld Assist optimizirate glede na različne tipe elektrod.



## VARJENJE S CELULOZNI MI ELEKTRODAMI

Celulozne elektrode za zanesljivo varjenje potrebujejo velike napetostne rezerve. Model Master 315 vključuje poseben varilni program in ustrezne nastavitve dinamike, ki omogočajo zahtevane lastnosti dušenja obloka za učinkovito varjenje s celuloznimi elektrodami.



## KANALI ZA SHRANJEVANJE

Model Master 315 vključuje 99 kanalov za shranjevanje, tako da lahko shranite najboljše parametre ali vrednosti iz navodil za varjenje (WPS). Po potrebi jih lahko kopirate, brišete in posodabljate. Hitro in preprosto.

# Izjemna uporabniška izkušnja



## HITRO IN NATANČNO NASTAVLJANJE S FUNKCIJO ASISTENTA WELD ASSIST

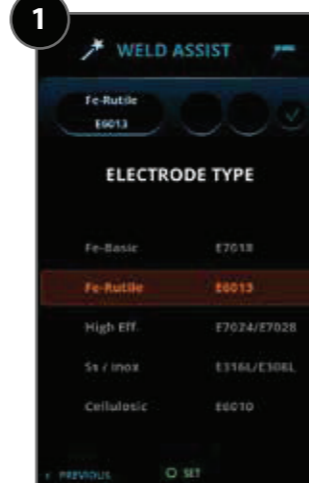
Asistent Weld Assist omogoča hitro nastavljanje želenih parametrov, s čimer zagotavlja natančno in produktivno varjenje.

Sledite preprostim zaslonским korakom in izberite tip in velikost elektrode ter vrsto zvarnega spoja, asistent Weld Assist pa bo nastavil vse ostalo. Za popolno ustvarjanje osnutkov navodil za varjenje (pWPS).

5



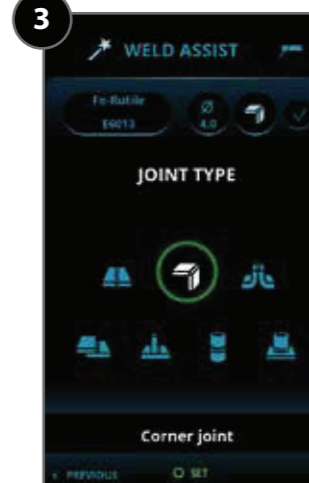
1



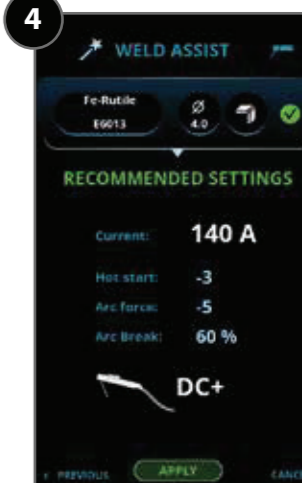
2



3



4



## IZKORISTITE TEHNOLOGIJO BREZŽIČNEGA DALJINSKEGA UPRAVLJANJA

Odločite se za brezžični daljinski upravljalnik HR45 s tehnologijo Bluetooth in izkoristite možnosti upravljanja moči in kanalov za shranjevanje z razdalje do 100 metrov.

Pri tem odpadejo popravila kablov, poleg tega pa se izboljša tudi varnost na delovnem mestu.

**Za preprosto varjenje.**



### OPTIMALNI VARILNI PARAMETRI ZA VSAKO OPRAVILO

Model Master 315 je standardno opremljen s 7-palčnim barvnim zaslonom TFT, ki zagotavlja najboljšo uporabniško izkušnjo in izjemno natančnost pri nastavljanju varilnih parametrov.

Intuitivne tipke in večnamenski upravljalni gumb olajšajo iskanje optimalnih varilnih parametrov za vsako opravilo.

Pri tem lahko ročno izberete želene parametre ali dovolite asistentu Weld Assist, da vas vodi skozi postopek. Upravljanje varilnega sistema in izvajanje nastavitvev skoraj ne more biti lažje.



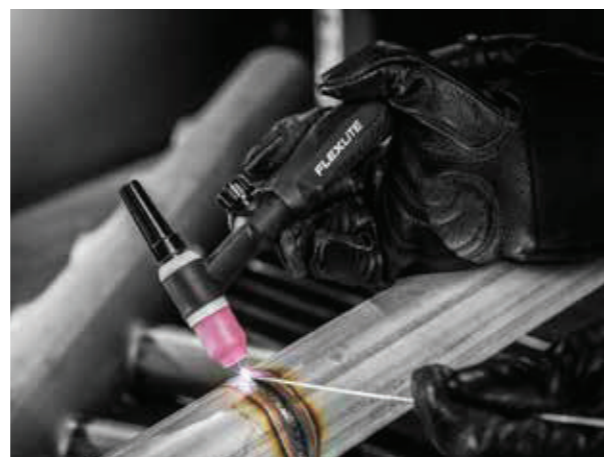
### POVSEM PO VAŠI MERI

Naložite logotip svojega podjetja, kontaktne podatke ali priljubljeno sliko, da prilagodite ohranjevalnik zaslona naprave Master 315 po svoji meri. To je hitro in nadvse preprosto.

### OSNOVNE FUNKCIJE VARJENJA TIG IN GORILNIKI FLEXLITE TX

Priklopite gorilnik Flexlite TX223GVD134 in cev z zaščitnim plinom, izberite potrebne varilne parametre za varilno opravilo TIG in že ste pripravljeni na vžig varilnega obloka. Z nežnim dotikom varjenca z volframovo elektrodo nudi model Master 315 odličen varilni izvor za kakovostno varjenje DC TIG.

Serija gorilnikov Flexlite TX predstavlja kakovostne gorilnike TIG za profesionalno varjenje. Model TX223GVD134 vključuje ventil za plin za nastavitev pretoka zaščitnega plina in trpežne ročaje iz silikona, ki zagotavljajo izjemno udobje, občutno zmanjšajo obremenitev zapestja in olajšajo varjenje.



### TRANSPORTNA SREDSTVA



P43MT



T25MT



P45MT

### TEHNIČNI PODATKI

		MASTER 315 G	MASTER 315 G (VRD)	MASTER 315 GM
Omrežna priključna napetost	3~ 50/60 Hz	380...460 V ±10 %	380...460 V ±10 %	220...230 V ±10 % 380...460 V ±10 %
Varovalka		16A-C	16A-C	16A-C
Maks. izhodna moč pri 40 °C, MMA	30 %			300 A / 32.0 V (400 V) 260 A / 30.4 V (220 V)
	40 %	300 A / 32 V	300 A / 32 V	280 A / 31.2 V (400 V) 260 A / 30.4 V (220 V)
	60 %	260 A / 30.4 V	260 A / 30.4 V	260 A / 30.4 V (400 V) 230 A / 29.2 V (220 V)
	100 %	220 A / 28.8 V	220 A / 28.8 V	220 A / 28.8 V (400 V) 175 A / 27.0 V (220 V)
Maks. izhodna moč pri 40 °C, TIG	40 %	300 A / 22 V	300 A / 22 V	280 A / 21.2 V (400 V) 260 A / 20.4 V (220 V)
	60 %	260 A / 20.4 V	260 A / 20.4 V	260 A / 20.4 V (400 V) 230 A / 19.2 V (220 V)
	100 %	220 A / 18.8 V	220 A / 18.8 V	220 A / 18.8 V (400 V) 175 A / 17.0 V (220 V)
Razpon varilnega toka	MMA	10...300 A	10...300 A	10...300 A (400 V) 10...260 A (220 V)
	TIG	3...300 A	3...300 A	3...300 A (400 V) 3...260 A (220 V)
Napetost praznega teka (regulirano)		50 Vdc	23 Vdc	50 Vdc
Napetost praznega teka (neregulirano)		70...95 V	70...95 V	70...95 V
Napetost praznega teka, VRD		23 Vdc	23 Vdc	23 Vdc
Maks. varilna napetost		63...89 Vdc	63...89 Vdc	38...60 Vdc
Faktor moči @ 100 %		0.89	0.89	0.89 (400V) 0.95 (220V)
Učinkovitost @ 100 %		0.87	0.87	0.87 (400V) 0.85 (220V)
Temperaturno območje delovanja		-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
Razred EMC		A	A	A
Razred zaščite		IP23S	IP23S	IP23S
Zunanje mere	D x Š x V	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Teža brez dodatkov		21.4 kg	21.4 kg	22.6 kg
Priporočena moč generatorja (min.)	S <sub>gen</sub>	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Premer elektrode	ø mm	1.6...7.0 mm	1.6...7.0 mm	1.6...7.0 mm
Standardi		IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1 AS 60974.1-2006	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1

### INFORMACIJE ZA NAROČANJE

Oprema	Opis	Koda za naročanje
Master 315 G	Varilni izvor 300 A, uporaba z generatorjem	M315G
Master 315 G	Varilni izvor 300 A, uporaba z gener., funkcija VRD, zakl. v vklop. položaju	M315GAU
Master 315 GM	Varilni izvor 300 A, uporaba z generatorjem in večnapetostnim omrežjem	M315GM
Varilni kabel	5 m, 35 mm <sup>2</sup>	6184301
Varilni kabel	5 m, 50 mm <sup>2</sup>	6184501
Masa kabel	5 m, 35 mm <sup>2</sup>	6184311
Masa kabel	5 m, 50 mm <sup>2</sup>	6184511
Flexlite TX 223GVD13	Flexlite TX z ročnim ventilom za plin in priključkom DIX 13 mm	TX223GVD134
HR43	Žični daljinski upravljalnik	HR43
HR45	Brezžični daljinski upravljalnik	HR45
FR43	Žični nožni daljinski upravljalnik	FR43
FR45	Brezžični nožni daljinski upravljalnik	FR45
P43MT	Podstavek s 4 kolesi	P43MT
T25MT	2-kolesni voziček, možnost nameščanja plinske jeklenke s tal	T25MT
P45MT	4-kolesni voziček, z inovativnim premičnim podstavkom za plinsko jeklenko	P45MT

---

**Kemppi** je vodilni proizvajalec opreme v varilni industriji. Naša naloga je razviti rešitve, ki vam pomagajo zmagovati v poslu. S sedežem v Lahtiju, Finska, zaposluje več kot 800 strokovnjakov za varjenje v 17 državah in dosega prihodke nad 150 mio. EUR. Naša ponudba vključuje rešitve za varjenje, inteligentno opremo, programske rešitve za varilno industrijo in strokovne storitve za industrijsko uporabo. Lokalna podpora in strokovno znanje sta na voljo prek naše globalne partnerske mreže, ki zajema več kot 60 držav.

[www.kemppi.com](http://www.kemppi.com) |

