

BODITE KORAK PRED
KONKURENCO

VARITE Z LASERJEM

L A S E R F L E X



DO 10 X HITREJŠE VARJENJE

L A S E R F L E X
NAPREDNA REŠITEV
za vaš varilni proces

Prilagojen za
varjenje
majhnih in velikih serij

Dosegli boste izjemno kvaliteto zvara,
brez potrebe po naknadni obdelavi.

L A S E R F L E X
ROBOTSKA LASERSKA
VARILNA CELICA Z ODLIČNO
USKLAJENIMI KOMPONENTAMI IN
MOŽNOSTJO NADGRADNJE.

Je **SISTEMSKA REŠITEV**, pripravljena
NA KLJUČ, z najnaprednejšo tehnologijo
za inovativno in stroškovno učinkovito
proizvodnjo.

L A S E R F L E X zagotavlja
KVALITETNE in **ESTETSKO DOVRŠENE ZVARE**
za vaše izdelke, s katerimi boste lahko
konkurirali v svetovnem merilu in povečali
vašo dodano vrednost.



Ko kompleksni izzivi postanejo preprosti

LASERSKA tehnologija

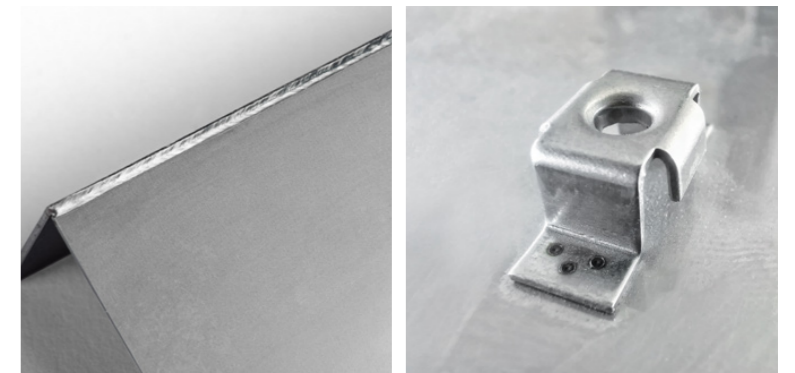
LASERSKA TEHNOLOGIJA OMOGOČA DVA RAZLIČNA
REŽIMA LASERSKEGA VARJENJA:

PREVODNO lasersko varjenje

Postopek je primeren za občutljive
in **tanke materiale** oziroma v
primeru, ko bi s konvencionalnimi
varilnimi postopki imeli težave
zaradi toplotnih deformacij.
Pri prevodnem laserskem
varjenju se varjenec tali **lokalno**.
Robovi se spojijo v zvar. Tvori se
optično čist zvar, brez potrebe po
naknadni obdelavi. Varimo lahko z
dodajanjem materiala ali brez njega.

GLOBOKO varjenje

Laser segreje obdelovanec do
temperature, da se material ne le
tali, ampak tudi **deloma upari**.
Tvoriti se začne parnica, ki močno
poveča uvar. Laserski žarek zaradi
tega globoko prodre v material in
zvari tudi debelejša kose.



KOMPONENTE

ODLIČNA UGLAŠENOST VSEH VGRAJENIH
KOMPONENT ZAGOTAVLJA ENOSTAVNO
PROGRAMIRANJE ROBOTA.

FLEKSIBILNA VARILNA CELICA

Omogoča izbiro izvedbe,
ki najbolj ustreza vašim
potrebam



PRINCIP
BREZSTIČNEGA
DOVODA ENERGIJE



BREZ DIREKTNIH
MEHANSKIH OBREMENITEV
POVRŠINE IZDELKA



REZULTAT JE ZVAR
VRHUNSKE
KAKOVOSTI

1. HITRA DVIŽNA VRATA

Vgrajena imajo varnostne optične senzorje.
V času varilnega procesa so zaprta.



2. ZAŠČITNA OPREMA

Zaščita po standardu ISO EN 60825-4.
Pasivna zaščitna kabina zagotavlja
visoko stopnjo varnosti pri delu.



3. ROBOT

Vgrajen robot zagotavlja natančen in
ponovljiv varilni proces.



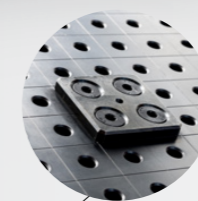
4. VARILNA GLAVA

Vgrajene motorizirane leče omogočajo
premikanje laserskega žarka v delovnem
oknu 48 x 48 mm, brez premikanja robota.



5. VPENJALNI SISTEM

Z vpenjalnim sistemom se lahko enostavno
vpenjajo varjenci različnih velikosti in oblik.
Obstajajo torej različni oziroma prilagodljivi
vpenjalni sistemi. Vpenjalno orodje je lahko
izdelano tudi po meri.

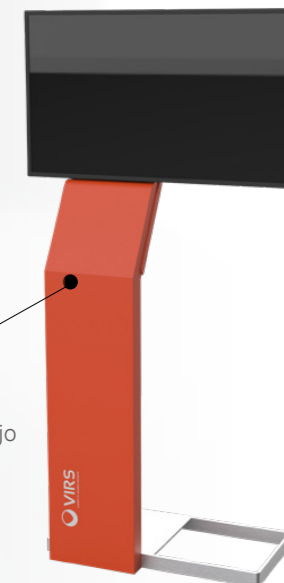


6. VARILNO MESTO

Pozicioner postavlja varjenec v optimalni
položaj. Varilno mesto in pozicioniranje sta
prilagojena obliki in velikosti varjencev.



7. UPRAVLJALNI PANEL



8. PRIKAZOVALNI ZASLON

V notranjosti celice so
nameščene kamere, ki
preko WiFi-ja omogočajo
vizualizacijo varilnega
procesa na zaslonu.

9. VARILNI IZVOR

Izvor žarka je opremljen s funkcijo Power
Control, ki sorazmerno prilagodi izhodno
moč in zagotovi enakomeren zvar tudi pri
kritičnih delih poti robota. Na voljo so moči
od 500 W do 12 kW.



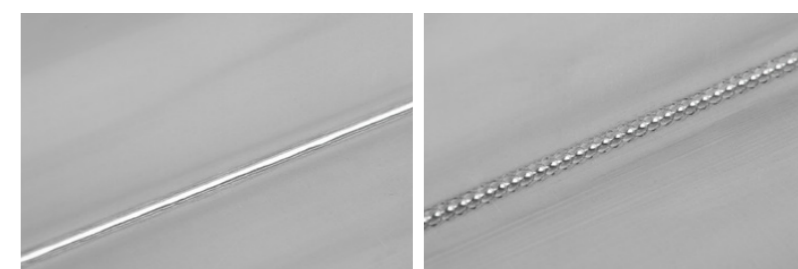


LASER FLEX
NAPREDNA REŠITEV
za strokovnjake

IZJEMNA kvaliteta zvara

LASERSKO VARJENJE DELUJE NA PRINCIPU TALJENJA OSNOVNEGA MATERIALA BREZ DIREKTNEGA MEHANSKEGA KONTAKTA Z OBDELOVALNO POVRŠINO. REZULTAT SO VISOKOKAKOVOSTNI ZVARI.

- ✓ **TRDNI ZVARI**
Zvari so **trdni, močni, neporozni** in **estetsko** dovršeni.
- ✓ **KOVINSKI SIJAJ**
Ohranjen je **kovinski sijaj** osnovnega materiala.
- ✓ **PONOVLJIVOST**
Ponovljivost je zagotovljena, saj robot ne »pozablja«.



LASER FLEX

ODGOVOR
NA POTREBE
VAŠE PROIZVODNJE!



VISOKA STOPNJA ZANESLJIVOSTI
Lasersko varjenje je zanesljiv in konsistenten tehnološki postopek.



POVEČALI BOSTE PRODUKTIVNOST
Varili boste do 10-krat hitreje.

VARJENJE

različnih oblik, debelin
in vrst materialov



**FLEKSIBILNOST
LASERSKE TEHNIKE
je zagotovljena**

VOGALNI
zvarni spoj



PREKRIVNI
zvarni spoj



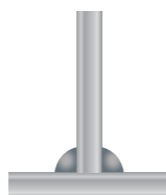
SOLEŽNI
zvarni spoj



SKLADOVNI
zvarni spoj



T zvarni spoj



PRIHRANITE ČAS IN DENAR

Daljša sta vaša varilni postopek in naknadna obdelava pri konvencionalnih varilnih postopkih, bolj se vam **L A S E R F L E X** izplača.



ZNIŽALI BOSTE STROŠKE NA ZVARJENO ENOTO

Lasersko varjenje odlikujeta visoka učinkovitost in ekonomičnost. Ni potrebe po naknadni obdelavi.

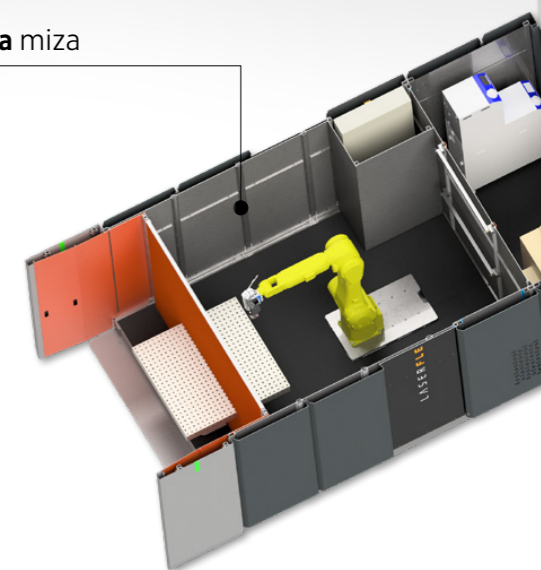
L A S E R F L E X PRILAGODIMO POTREBAM VAŠE PROIZVODNJE

IZBERITE IZVEDBO, KI VAM NAJBOLJ USTREZA.

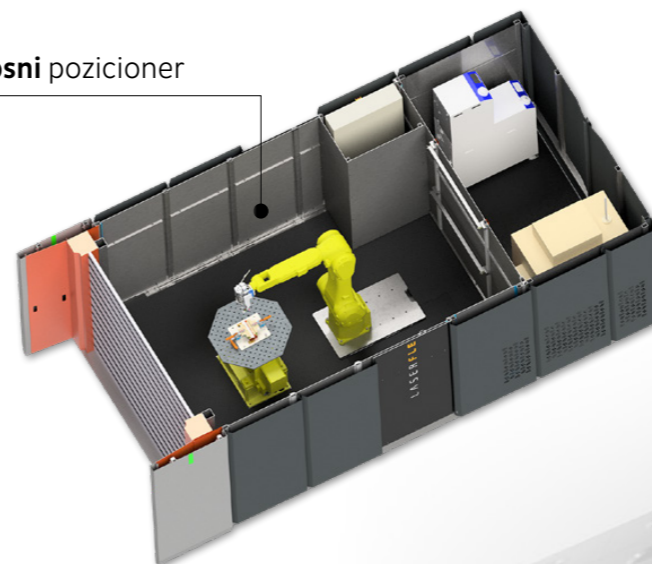
**Vrtljiva miza z
dvema horizontalnima
1-osnima pozicionerjema**



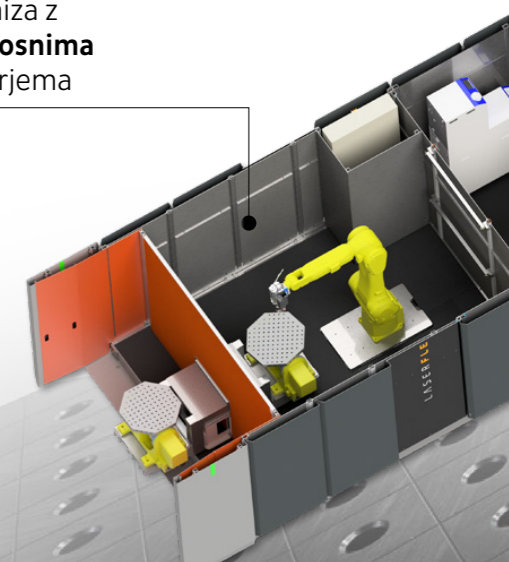
Zasučna miza

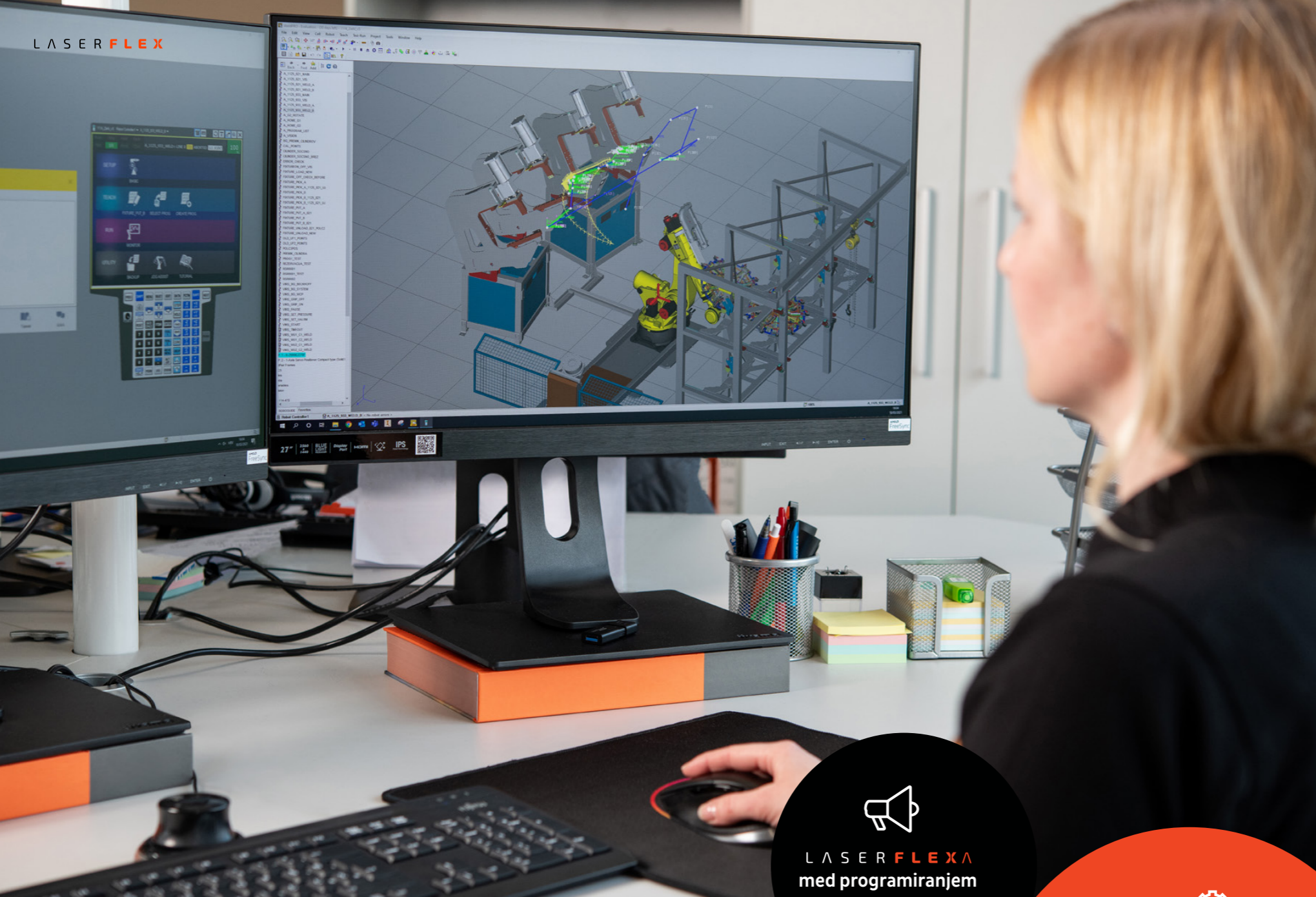


2-osni pozicioner



**Vrtljiva miza z
dvema 2-osnima
pozicionerjema**





HITREJŠE PROGRAMIRANJE, sočasno proizvodjanje


LASER FLEX
med programiranjem
NE BOSTE ZASEDALI


PROGRAM
zagotavlja velike
prihranke in povečuje
produktivnost

PROGRAMSKA OPREMA Roboguide

PROGRAMSKA OPREMA ROBOGUIDE OMOGOČA PRIPRAVO
ROBOTSKEGA PROGRAMA NA DIGITALNEM DVOJČKU
NA VAŠEM OSEBNEM RAČUNALNIKU, MEDTEM KO
LASER FLEX PROIZVAJA.

Programi in nastavitve se iz digitalnega dvojčka
ENOSTAVNO PRENESEJO na robota v proizvodnji.

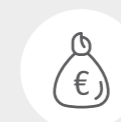
Program **ZAGOTAVLJA VELIKE PRIHRANKE** in **POVEČUJE
PRODUKTIVNOST**, saj LASER FLEX - a med
programiranjem ne boste zasedali.



PROGRAMIRALI BOSTE **HITREJE** in
ZMANJŠALI NEPRODUKTIVNE ČASE



POENOSTAVILI BOSTE KOMPLEKSNE
PROGRAME

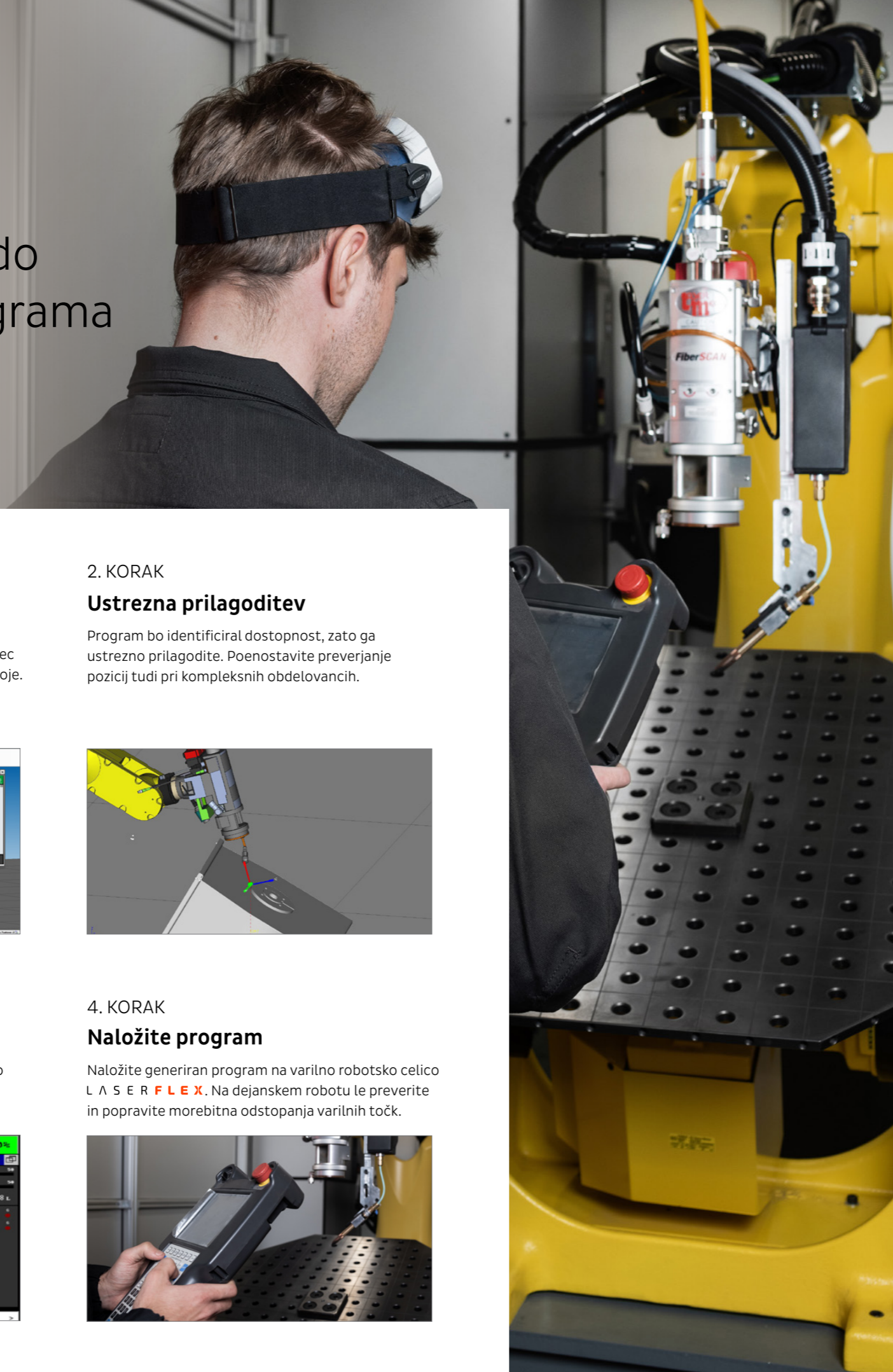


TUDI **MANJŠE SERIJE** BODO ZA VAŠO
PROIZVODNJO **DONOSNE**



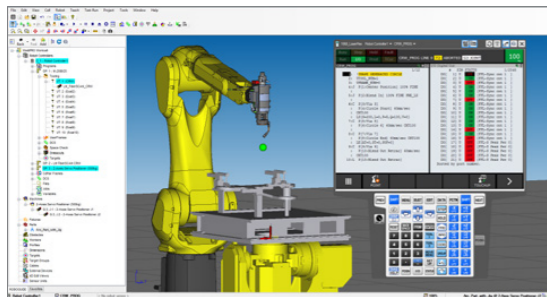
PREDVIDELI BOSTE MOREBITNE TRKE IN
TEŽAVNE DOSTOPE

Od CAD modela do VARILNEGA programa v le štirih korakih



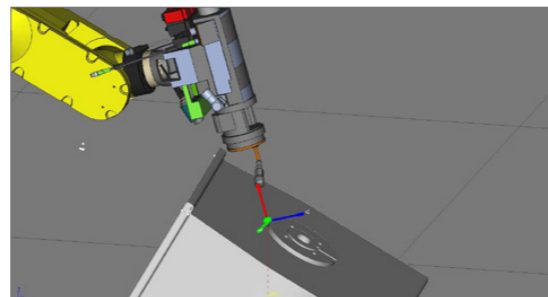
1. KORAK Nastavitve v programu

Obdelovanec naložite v program, ki je že sparametriran. Virtualno postavite vaš obdelovanec na pozicioner. Na obdelovancu označite zvarne spoje. Izberete pravilne vrednosti in varilni program bo samodejno generiran na vašem računalniku.



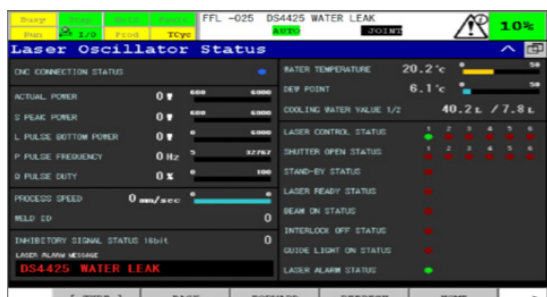
2. KORAK Ustrezna prilagoditev

Program bo identificiral dostopnost, zato ga ustrezno prilagodite. Poenostavite preverjanje pozicij tudi pri kompleksnih obdelovancih.



3. KORAK Varilni parametri

Izberite varilne parametre za prevodno ali globoko varjenje.



4. KORAK Naložite program

Naložite generiran program na varilno robotsko celico L A S E R F L E X. Na dejanskem robotu le preverite in popravite morebitna odstopanja varilnih točk.



Nehajte ugibati - začnite vedeti!

WELDCOCKPIT

S PROGRAMSKO APLIKACIJO WELDCOCKPIT LAHKO SPREMLJATE IN DOKUMENTIRATE TEHNIČNE TER EKONOMSKE PARAMETRE PRI ROBOTIZIRANEM LASERSKEM VARJENJU, PO MERILIH INDUSTRIJE 4.0.



VARJENJE
PO MERILIH
INDUSTRIJE 4.0

DO VSEH PODATKOV
IMATE VPOGLED
v realnem času,
kjer koli in
kadar koli



Pri načrtovanju vaše proizvodnje je ZAGOTOVLJENA OPTIMIZACIJA ČASA IN STROŠKOV




HITRA OPTIMIZACIJA učinkovitosti proizvodnega procesa



IZKORISTITE

strokovnost, izkušnje in inovativnost virsovih inženirjev.

S PODJETJEM  **VIRS** BOSTE IZBRALI DOLGOROČNEGA SISTEMKEGA PARTNERJA, KI VAS BO PODPIRAL NA VSAKEM KORAKU IN VAM NUDIL VSE POPRODAJNE STORITVE.

1.
NAČRTUJEMO
PROCES

2.
IZBEREMO
TEHNOLOGIJO,
ki je odgovor na
potrebe vaše
proizvodnje

3.
TEHNOLOGIJO
INTEGRIRAMO
V VAŠO
PROIZVODNJO

4.
USPOSOBIMO
VAS
za delo z
LaserFlexom

5.
SMO VAŠ PARTNER
pri vzdrževanju in
servisiranju
celice

6.
SMO VAŠ
"KLIC" V SILI

VAŠ VARILSKI IZZIV + NAŠE ZNANJE =

L A S E R F L E X

